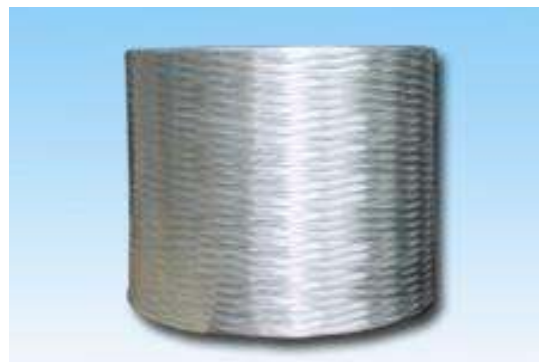




ROVING DIRECTO DE FIBRA DE VIDRIO.

Se utiliza especialmente para la manufactura de tanques y tuberías de PRFV o plástico reforzado con fibra de vidrio para especiales para sustancias corrosivas, también se fabrican recipientes a presión, rejillas y perfiles y cuando se convierten en mechas tejidas (petatillo) se pueden construir embarcaciones. Sirve para los procesos de pultrusión, filamento embobinado "filament winding" y tejido.



CARACTERÍSTICAS.

1. Impregnación rápida y completa.
2. Bajo consumo de resina durante los procesos de fabricación
3. Piezas terminadas con altas propiedades mecánicas.

PRESENTACIONES.

Densidad Linear (Tex)	Apresto (%)	Humedad (%)	Rigidez (mm)	Peso Neto (kgs)	Compatibilidad Resinas
Método	ISO1887	ISO3344	ISO3341		POLIÉSTER
240, 300, 600, 1200, 2400, 4400, 4800, 8800, 9600	0.15±0.15	≤0.10	≥0.40	15 - 22	VINILÉSTER EPÓXICA

EMPAQUE.

El Roving de fibra de vidrio es fabricado en forma de rollos los cuales se envuelven en una película de PE se empaican 36 rollos, 48 rollos o 64 rollos en una tarima (pallet) envuelta en caja de cartón.

ALMACENAJE.

El Roving de fibra de vidrio debe ser almacenado en un lugar seco, fresco y a prueba de lluvia. Se recomienda que la temperatura ambiente y la humedad deben ser siempre mantenida a 15 °C ~ 35 °C y 35% ~ 65%, respectivamente.