



VELO DE FIBRA DE VIDRIO.

El Velo de fibra de vidrio es una tela de superficie no tejida que cuenta con una distribución de fibras uniforme, es suave al tacto, es plana y lisa y cuenta además con un bajo contenido de apresto.



El Velo de fibra de vidrio es compatible con resinas poliéster no saturadas, viniléster, epóxica y resinas fenólicas. El Velo de fibra de vidrio se utiliza en diferentes procesos de fabricación como el moldeo a mano “hand lay up”, en el proceso de filamento embobinado, moldeo por compresión y procesos continuos de laminación. Entre las típicas aplicaciones para piezas fabricadas con Velo de fibra de vidrio se encuentran: barrera química en tuberías y tanques, láminas, embarcaciones, piezas automotrices y piezas con altas especificaciones que en general que deben presentar buen acabado final.

PRESENTACIONES.

Aplicaciones	Densidad (gr/m ²)	Humedad (%)	Binder (%)	Impregnación (segs)	Resistencia a la Tensión(N/5cm)
Filament Winding	20	<0.2	7	<8	≥20
	30		6	<10	≥25
	50		6	<16	≥40
Hand lay up	30		7	<10	≥20
	40		6	<15	≥25
	50		6	<20	≥30

EMPAQUE.

Cada rollo de Velo de fibra de vidrio se enrolla en un tubo de cartón se envuelve con una película de plástico y luego es embalado en una caja de cartón. Se recomienda acomodar verticalmente para su acopio. Para su transporte los rollos de Velo de fibra de vidrio se pueden cargar en un contenedor directamente o sobre tarimas (pallets).

ALMACENAJE.

Debe ser almacenado en un lugar seco, fresco, limpio y a prueba de lluvia el rango de temperatura recomendado para su almacenamiento es entre 10 °C -30 °C y la humedad relativa entre 50% -75%